

ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ  
ШЕСТИГРАННЫЕ

Сортамент

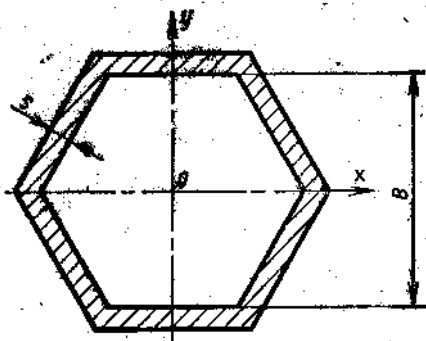
ГОСТ  
8651—57

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР 21/ХИ 1957 г. Срок введения установлен

с 1/VI 1958 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Форма и размеры труб должны соответствовать чертежу и таблице.



Размеры в мм			Площадь сечения в см <sup>2</sup>	Масса 1 м в кг	Момент инерции $I_x = I_y$ в см <sup>4</sup>	Момент сопротивления в см <sup>3</sup>	
„под ключ“	B	s				$W_x$	$W_y$
9	9,2	1,5	0,556	0,437	0,0901	0,148	0,128
		2,0	0,776	0,609	0,1390	0,211	0,183
10	10,2	2,0	0,845	0,664	0,1790	0,253	0,219
		2,5	1,100	0,864	0,2560	0,337	0,291
11	11,2	2,0	0,915	0,718	0,2260	0,298	0,258
		2,5	1,190	0,931	0,3200	0,394	0,342

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Переиздание. Сентябрь 1974 г.

Продолжение

Размеры в мм			Площадь сечения в см <sup>2</sup>	Масса 1 м в кг	Момент инерции $I_x=I_y$ в см <sup>4</sup>	Момент сопротивления в см <sup>3</sup>	
диюч <sup>а</sup>	B	s				W <sub>x</sub>	W <sub>y</sub>
12	12,2	2,0	0,984	0,772	0,281	0,347	0,300
		2,5	1,270	0,999	0,393	0,457	0,396
14	14,2	2,0	1,120	0,881	0,415	0,456	0,395
		2,5	1,450	1,140	0,573	0,597	0,517
17	17,2	2,5	1,710	1,340	0,935	0,842	0,729
		3,0	2,100	1,650	1,220	1,050	0,908
19	19,2	3,0	2,310	1,810	1,610	1,280	1,110
		3,5	2,750	2,160	2,020	1,540	1,330
22	22,2	3,5	3,120	2,450	2,910	1,990	1,730
		4,0	3,630	2,850	3,540	2,350	2,030
24	24,2	4,0	3,910	3,070	4,400	2,740	2,370
		4,5	4,480	3,510	5,250	3,160	2,740
27	27,2	4,0	4,320	3,390	5,940	3,380	2,920
		4,5	4,940	3,880	7,040	3,890	3,370
30	30,2	4,0	4,740	3,720	7,800	4,090	3,540
		4,5	5,410	4,250	9,200	4,690	4,060
32	32,2	4,0	5,020	3,940	9,240	4,600	3,980
		4,5	5,720	4,490	10,860	5,270	4,570
36	36,2	4,5	6,350	4,980	14,780	6,540	5,660
		5,0	7,140	5,600	17,080	7,390	6,400
41	41,3	4,5	7,140	5,600	20,990	8,350	7,230
		5,0	8,020	6,300	24,160	9,420	8,160
46	46,3	5,0	8,890	6,980	32,790	11,650	10,090
		5,5	9,870	7,750	37,180	12,980	11,240
50	50,3	5,0	9,580	7,520	41,010	13,600	11,780
		5,5	10,630	8,350	46,420	15,150	13,120
55	55,3	5,0	10,440	8,200	53,100	16,260	14,080
		5,5	11,580	9,090	59,950	18,080	15,660

Продолжение

Размеры в мм			Площадь сечения в см <sup>2</sup>	Масса 1 м в кг	Момент инерции $I_{x=y}$ в см <sup>4</sup>	Момент сопротивления в см <sup>3</sup>	
«под ключ»	<i>B</i>	<i>s</i>				$W_x$	$W_y$
65	65,3	5,5	13,49	10,59	94,54	24,78	21,45
		6,0	14,82	11,63	105,40	27,27	23,62
75	75,5	5,5	15,43	12,11	141,30	32,67	28,29
		6,0	16,94	13,30	157,10	35,91	31,10

Примечания:

1. Масса труб вычислена при плотности стали 7,85 г/см<sup>3</sup>.
2. Трубы других размеров поставляются по специальным техническим условиям.

Условное обозначение шестигранной трубы с толщиной стенки 3 мм для размера «под ключ» 19 мм из стали марки 10:

*Труба 19×3—10 ГОСТ 8631—57*

2. Допускаемые отклонения по размеру *B*:  
 при *B* до 20 мм . . . . . +0,3 мм  
 при *B* свыше 20 мм . . . . . +0,5 мм
3. Длина труб, а также допускаемые отклонения по форме и толщине стенки — по ГОСТ 8639—68, причем прогиб сторон не должен уменьшать размер *B*.
4. Материал и технические требования к шестигранным трубам — по соответствующим стандартам на трубы круглого сечения.

Замена

ГОСТ 8639—68 введен взамен ГОСТ 8639—57.